



SCHEDA TECNICA - TECHNICAL SHEET

Impiego: Macchina rettilinea

Nodi: Tipo tessitore 1-3 per rocca

Tasso di ripresa applicato: 5%

Non riroccare.

Utilizzare il filato sui cono originali. Lavorare a più guidafile. Lavorare i colori stampati a più guidafile. Un guidafile ogni rango.

Lavaggio

Lavare delicatamente a mano ed in acqua tiepida a 30°C con sapone neutro, aggiungendo 1gr/litro di ammorbidente. In caso di maglieria rigata lavare a secco. Effettuare le adeguate prove di lavaggio e di stiro su un capo pilota. Non torcere il capo per l'asciugatura.

Finissaggio

Per esaltare al meglio la gonfiezza del filato si consiglia di lavare in acqua a 30°C per 10 minuti con ammorbidente al 4% e di passarli in un tumbler a 55°C sino ad asciugatura totale. Stirare con abbondante vapore.

Avvertenze

-Lavorare a più guidafile. Non verranno riconosciuti difetti riscontrati su tessuti ove non sia rispettata tale indicazione. All'inizio della produzione controllare i primi teli e in caso di problemi sul filato interrompere immediatamente la smacchinatura ed avvisarci tempestivamente.

-Qualora venissero individuate difettosità sul filato ci riterremo responsabili unicamente del filato nella misura necessaria per l'individuazione del difetto: massimo 6 pannelli. Per utilizzo su macchine da maglieria a "capocompleto" verranno riconosciuti al massimo 3 capi.

Per questa tipologia di filati fantasia un ipotetico scarto del 5-6% è da considerarsi nella norma.

Questo filato non contiene azoici che possono liberare ammine proibite dalla direttiva 2002/61/CE del 19 luglio 2002.

I dati riportati nella presente scheda sono ricavati da prove a campione e devono ritenersi indicativi.

Segnalare al nostro ufficio tecnico un eventuale uso del filato per capi rigati o in bianco prima di ordinare il filato e fare sempre delle prove in fase di campionario prima di procedere con la produzione.

INFELTRIMENTO

Per ottenere l'effetto infeltrito trattare in acqua a 45°C con sapone di Marsiglia con tamburo fermo.

Quando l'acqua arriva a temperatura, sbattimento in acqua per 1 minuto,

poi tamburo fermo per 2 minuti,

ancora sbattimento per 10 minuti.

Per concludere, centrifuga per 2 minuti.

Use: straight knitting machine

Knots: weavier's 1-3 each cone.

Conventional applied regain: 5%

Do not re-spooling. Use the yarn on original cones. Work at more than one treadguides.

Work printer colours at more than one treadguides. One treadguide every ranks.

Washing: Gentle hand washing in 30°C water with neutral soap adding 1gr/liter of softner. In case of striped garments dry cleaning is suggested.

Please make the necessary washing and ironing tests with a pilot garments. Do not twist while drying.

Finishing: In order to obtain the highest yarn bulkiness and softness we suggest to wash knitted down in water 30°C for 10 min. With 4% softner and then tumble dry up at 55°C. Deep steam ironing.

Technical notes: Knit with more threadguides. Not claim will be accepted in case this advice will not be followed. At the beginning of knitting, test panels should be made first and if problems are noticed, stop knitting immediately and inform us urgently.

If on finding out some defects on yarn, we will be responsible only for yarn in the necessary measure for finding out of defect: maximum 6 panels. For use on a full head knitting machines will be up 3 recognized garments. For this kind of fancy yarn hypothetical waste of 5-6% is to be considered normal.

This yarn does not contain azoic substances which can release amines forbidden by the guideline 2002/61/CE of July 19th 2002. The above reported data are the result of sampling trials and should be considered as indicative. Please inform our technical office if you want make striping on white background.

Before order yarn and test the yarn during sampling before proceeding with production.

FELTING TREATMENT:

Treatment in water at 45°C temperature with marseilles soap with stationary drum.

When the water arrives at temperature:

slam for 3",

stationary drum for 2",

slam for 1",

stationary drum for 2",

slam for 10",

centrifuge for 2".



| | SOLIDITÀ / COLOUR FASTNESS | | |
|--|----------------------------|-------------|------------|
| | chiaro/light | medi/medium | scuro/dark |
| Lavaggio in acqua 30° Washing at 30° UNI EN ISO 105 C06 | 3-4 | 3-4 | 3-4 |
| Lavaggio a secco Dry clean UNI EN ISO 105 C06 | 3-4 | 3-4 | 3-4 |
| Luce (escluso bianco ottico) Light (except optical white) UNI EN ISO 105 B02 | 3 | 3 | 3 |
| Sfregamento a secco Rubbing dry | 3 | 3 | 3 |